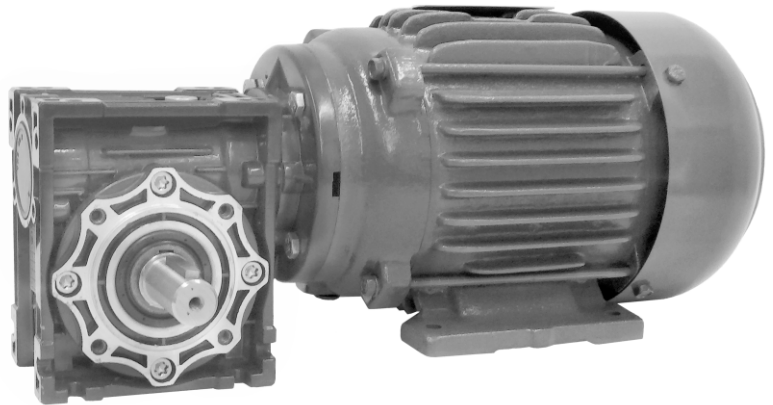


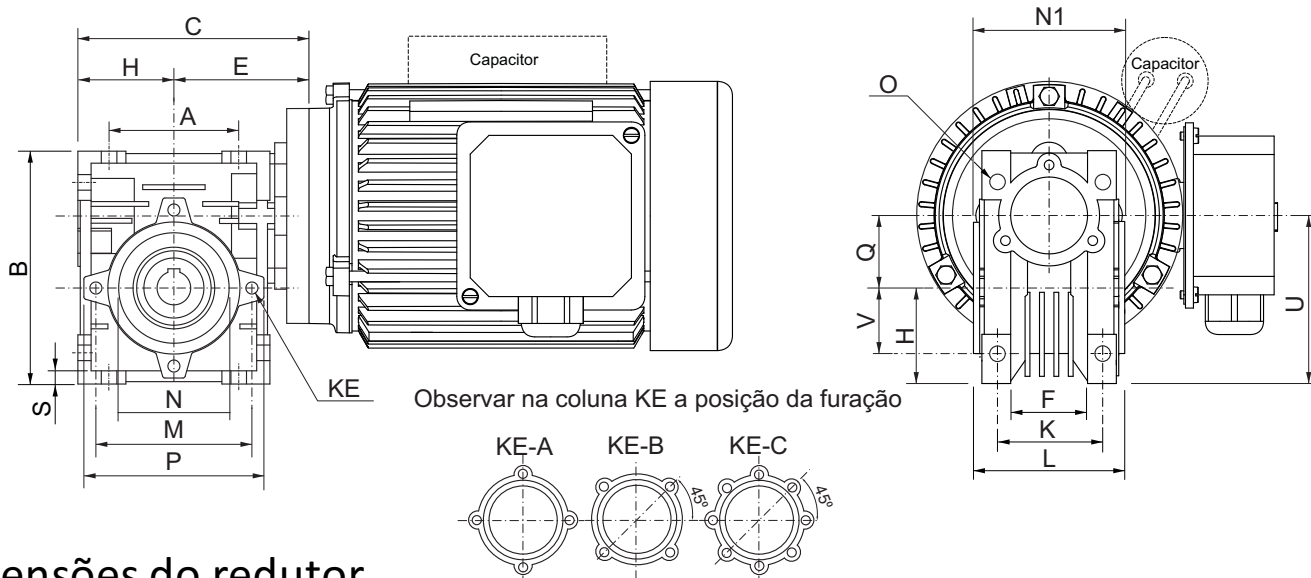
Motoredutor de corrente alternada

4 polos
 220/380 Vca trifásico ou 110/220 Vca monofásico 60 Hz
 Ventilação externa
 Proteção IP 54
 Isolação classe F (155°C)
 Temperatura ambiente máxima 50°C
 Mancais do motor com rolamentos
 Carcaça do redutor em alumínio
 Mancais do redutor com rolamentos
 Lubrificação permanente com óleo sintético
 Fixação com base ou flange no redutor
 Eixo de saída do redutor maciço, vazado ou especial
 Fator de serviço S1
 Inversores recomendados: AP, AS ou MS


TABELA DE POTÊNCIAS E TORQUES

Motor 4 polos 1700 RPM			Caixa redutora								
RPM	Redução		R30	R40	R50	R63	R75	R90	R110	R130	R150
227	7,5	CV	0,67	1,66	2,74	4,98	8,29	13,05	20,32	26,30	42,10
		kgfm/Rend.	1,75/0,85	4,48/0,88	7,49/0,89	13,6/0,89	22,9/0,90	36,5/0,91	56,8/0,91	71,8/0,89	115/0,89
170	10	CV	0,54	1,25	2,11	3,71	6,38	9,90	16,40	22,00	33,00
		kgfm/Rend.	1,83/0,83	4,45/0,87	7,43/0,86	13,4/0,88	23/0,88	36,5/0,90	60,6/0,90	78,3/0,87	119/0,88
113	15	CV	0,38	0,88	1,45	2,71	4,40	6,90	12,00	16,80	22,70
		kgfm/Rend.	1,82/0,78	4,43/0,82	7,48/0,84	14,4/0,85	23,5/0,87	36,4/0,86	64,1/0,87	87,7/0,85	120/0,86
85	20	CV	0,31	0,67	1,13	2,00	3,48	6,00	10,00	12,80	18,10
		kgfm/Rend.	1,83/0,72	4,28/0,78	7,49/0,81	13,6/0,83	23,9/0,84	41,7/0,85	70,4/0,86	87/0,83	126/0,85
68	25	CV	0,29	0,49	0,91	1,61	2,62	4,32	7,13	10,60	13,70
		kgfm/Rend.	2,26/0,76	3,86/0,77	7,26/0,78	13,3/0,81	19/0,71	37,1/0,84	62/0,85	86,8/0,80	112/0,80
57	30	CV	0,27	0,52	0,92	1,72	2,62	4,94	7,10	10,40	11,60
		kgfm/Rend.	2,15/0,65	4,72/0,74	8,36/0,74	16/0,76	25,1/0,78	48,5/0,80	70,6/0,81	98,3/0,77	110/0,77
43	40	CV	0,18	0,41	0,68	1,24	2,11	3,64	5,66	8,00	11,90
		kgfm/Rend.	1,97/0,67	4,63/0,69	7,9/0,71	14,8/0,73	25,9/0,75	45,9/0,77	74,1/0,80	94,3/0,72	148/0,76
34	50	CV	0,15	0,34	0,59	1,04	1,61	2,57	4,19	6,20	8,80
		kgfm/Rend.	1,93/0,63	4,45/0,64	8,09/0,67	14,5/0,68	23,7/0,72	38,9/0,74	65,2/0,76	91,3/0,72	137/0,76
28	60	CV	0,15	0,29	0,49	0,89	1,37	2,12	3,42	5,00	6,90
		kgfm/Rend.	1,8/0,49	4,2/0,59	7,7/0,64	14,2/0,65	22,5/0,67	37/0,71	62,1/0,74	83,5/0,68	115/0,68
21	80	CV	0,08	0,22	0,37	0,66	0,96	1,51	2,47	3,80	5,10
		kgfm/Rend.	1,44/0,55	4,03/0,56	7,03/0,58	13,2/0,61	19,5/0,62	32,6/0,66	55,8/0,69	72,2/0,58	104/0,62
17	100	CV	-	0,22	0,26	0,66	0,77	1,16	1,90	2,80	3,80
		kgfm/Rend.	-	4,59/0,51	5,64/0,53	14,6/0,54	18,3/0,58	29,4/0,62	50,5/0,65	60,7/0,53	94,9/0,61
Massa		kg	1,2	2,3	3,5	6,2	9,0	13,0	35,0	48,0	84,0

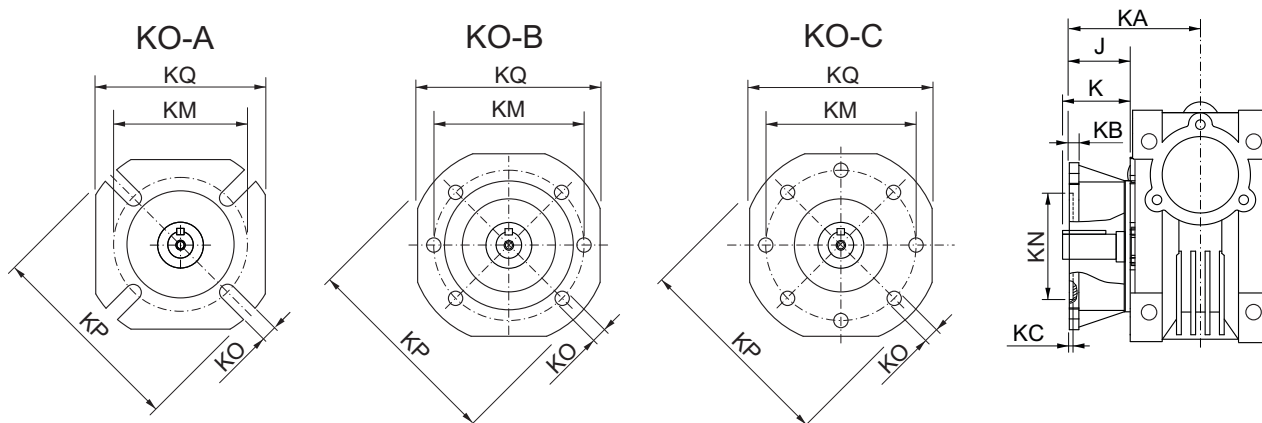
MRIKA 550 - VERLB - (RPM) - (V) - R_ / RED.



Dimensões do redutor

Redutor	A	B	C	E	F	H	K	KE	L	Ø M	Ø N (h8)	N1	Ø O	P	Q	S	U	V
R30	54	97	95	55	32	40	44	M6x11-A	63	65	55	63	6,5	75	30	5,5	70	27
R40	70	121,5	120	70	43	50	60	M6x8-B	78	75	60	78	6,5	87	40	6,5	90	35
R50	80	144	140	80	49	60	70	M8x10-B	92	85	70	92	8,5	100	50	7	110	40
R63	100	174	167	95	67	72	85	M8x14-C	112	95	80	112	8,5	110	63	8	135	50
R75	120	205	198,5	112,5	72	86	90	M8x14-C	120	115	95	120	11,5	140	75	10	161	60
R90	140	238	232,5	129,5	74	103	100	M10x18-C	140	130	110	140	13	160	90	11	193	70
R110	170	295	287,5	160	-	127,5	115	M10x18-C	155	165	130	155	14	200	110	14	237,5	85
R130	200	335	327,5	180	-	147,5	120	M12x21-C	170	215	180	170	16	250	130	15	277,5	100
R150	240	400	380	210	-	170	145	M12x21-C	200	215	210	200	16	250	180	18	320	120

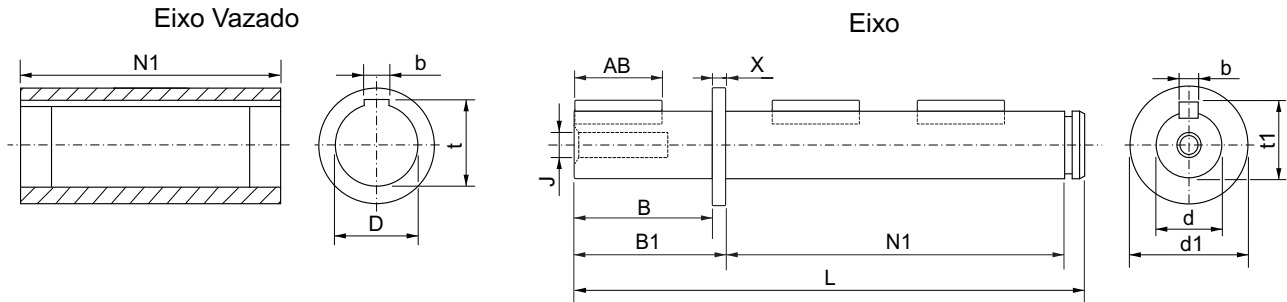
Posição da furação



Dimensões das flanges de saída

Redutor	KA	KB	KC	Ø KM	KN(h8)	KO	Ø KP	KQ	K	J
R30	54,5	6	4	68	50	6,5(x4)-A	80	70	32,6	23
R40	67	7	4	75	60	9(x4)-A	110	95	43	28
R50	90	9	5	85	70	11(x4)-A	125	110	53,5	44
R63	82	10	6	150	80	11(x4)-A	180	142	53,5	26
R75	110	13	6	165	95	14(x4)-A	200	170	63,5	50
R90	111	13	6	175	152	14(x4)-A	210	200	84,5	414
R110	131	15	6	230	170	14(x6)-B	280	260	84,5	53,5
R130	140	15	6	255	180	16(x8)-C	320	290	85	55
R150	155	15	7	255	210	16(x8)-C	320	290	87	55

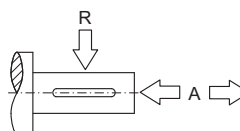
Eixo de saída



Redutor	AB	B	B1	b	d (h6)	d1	D (H7)	J	L	N1	t	t1	X
R30	25	30	32,5	5	14	18	14	M6	102	63	16,3	16	2,5
R40	35	40	43	6	18	22	18	M6	128	78	20,8	20,5	3
R50	45	50	53,5	8	25	28	25	M10	153	92	28,3	28	3,5
R63	45	50	53,5	8	25	30	25	M10	173	112	28,3	28	3,5
R75	55	60	63,5	8	28	34	28	M10	192	120	31,3	31	3,5
R90	70	80	84,5	10	35	40	35	M12	234	140	38,3	38	4,5
R110	70	80	84,5	12	42	47	42	M16	249	155	45,3	45	4,5
R130	70	80	85	14	45	50	45	M16	265	170	48,8	48,5	5
R150	72	82	87	14	50	55	50	M16	197	200	53,8	53,5	5

Cargas máximas radiais (R) e axiais (A)

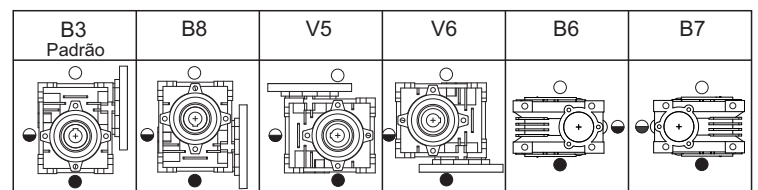
RPM	R30		R40		R50		R63		R75		R90		R110		R130		R150		
	A	R	A	R	A	R	A	R	A	R	A	R	A	R	A	R	A	R	
Cargas em kg no eixo de entrada																			
1800	1,6	7,8	3,1	11,7	4,7	19,4	6,2	23,3	7,8	27,2	10,9	46,7	15,6	54,4	21,8	77,8	27,2	101,1	
Cargas em kg no eixo de saída																			
7,5	240	7,5	37,3	10,6	52,9	14,3	73,4	20,5	102,7	26,1	130,7	36,1	180,4	39,8	199,1	61,0	304,9	68,4	342,2
10	180	8,1	40,4	11,2	57,9	15,6	80,3	22,4	112,6	28,6	143,1	39,2	197,9	43,6	218,4	66,6	334,8	74,7	375,8
15	120	9,3	46,7	13,1	66,6	18,0	92,1	25,5	128,8	32,4	164,3	45,4	227,1	49,8	250,8	76,5	383,9	85,9	430,6
20	90	10,0	51,6	14,3	72,8	19,9	101,4	28,0	141,9	36,1	180,4	49,8	249,5	54,8	275,6	84,0	421,9	94,6	473,5
25	72	10,6	55,4	15,6	78,4	21,8	109,5	30,5	153,1	38,6	194,8	53,5	268,8	59,1	296,8	90,8	454,8	102,0	510,2
30	60	11,8	59,1	16,8	84,0	23,0	116,4	32,4	163,0	41,1	247,6	57,2	287,5	62,8	316,7	97,1	485,3	97,7	545,1
40	45	12,4	64,7	18,0	92,1	25,5	127,6	35,5	178,6	45,4	227,7	62,8	314,8	69,1	347,2	106,4	532,0	118,8	596,7
50	36	13,7	69,7	19,3	98,9	27,4	137,5	38,6	192,9	48,5	245,2	67,8	339,1	74,7	374,0	114,5	573,1	128,2	642,8
60	30	14,9	74,7	21,2	105,8	29,2	146,8	41,1	206,0	52,3	262,0	72,2	362,1	79,6	399,5	122,0	611,6	136,9	686,3
80	22,5	16,2	82,8	23,0	117,0	32,4	162,4	45,4	227,7	57,9	303,3	79,6	400,1	88,4	441,8	135,0	676,4	151,8	759,7
100	18	17,4	88,4	24,9	125,1	34,2	173,6	48,5	242,7	61,6	309,2	85,2	426,8	94,0	471,0	144,4	721,8	161,8	810,1



$$R = \frac{200 \cdot M \cdot K}{D}$$

- R = Carga radial aplicada no eixo em kg
- M = Torque aplicado na saída do redutor em kgfm
- D = Diâmetro da polia utilizada
- K = Coeficiente de perdas na transmissão
- K = 1 para engrenagens com corrente
- K = 1,25 para correias dentadas
- K = 1,5 para polias com correias em V

Formas construtivas e posição de respiro, nível e dreno

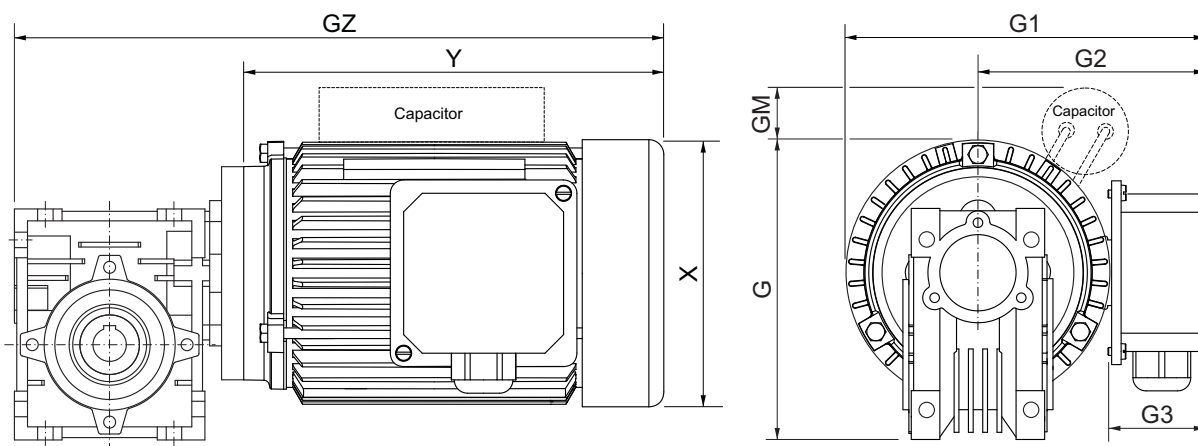


Para redutores acima do R75

Dimensões em milímetros

Tolerâncias lineares não especificadas $\pm 0,5$ mm

Sujeito a alterações sem aviso prévio


Dimensões com motor monofásico e trifásico

Redutor	Carcaça do motor	G	G1	G2	G3	GM	GZ	X	Y	Massa (kg)
MRIK 30	56	120,0	135,0	85	35,0	51,0	253,0	100	158	4,5
	63	129,0	153,0	94	35,0	57,0	277,0	118	182	6
MRIK 40	56	140,0	135,0	85	35,0	47,0	278,0	100	158	5,8
	63	149,0	153,0	94	35,0	57,0	302,0	118	182	7,3
	71	161,0	191,0	120	49,0	73,0	331,0	142	211	12,1
MRIK 50	63	169,0	153,0	94	35,0	57,0	322,0	118	182	8,8
	71	181,0	191,0	120	49,0	73,0	351,0	142	211	13,6
	80	192,0	213,0	131	49,0	88,0	374,0	164	234	18,7
MRIK 63	71	206,0	191,0	120	49,0	73,0	378,0	142	211	15,6
	80	217,0	213,0	131	49,0	88,0	401,0	164	234	20,7
	90	229,0	246,0	152	58,0	59,0	443,0	188	276	30
MRIK 75	71	232,0	191,0	120	49,0	73,0	409,5	142	211	18,6
	80	243,0	213,0	131	49,0	88,0	432,5	164	234	23,7
	90	255,0	246,0	152	58,0	59,0	474,5	188	276	33
	100	263,5	263,5	161	58,5	-	504,5	205	306	41
MRIK 90	80	275,0	213,0	131	49,0	88,0	466,5	164	234	27,7
	90	287,0	246,0	152	58,0	59,0	508,5	188	276	37
	100	295,5	263,5	161	58,5	-	538,5	205	306	45
	112	304,0	290,0	179	68,0	-	560,5	222	328	55
MRIK 110	80	319,5	213,0	131	49,0	88,0	521,5	164	234	49,7
	90	331,5	246,0	152	58,0	59,0	563,5	188	276	59
	100	340,0	263,5	161	58,5	-	593,5	205	306	67
	112	348,5	290,0	179	68,0	-	615,5	222	328	77
	132	364,0	321,5	195	68,5	-	697,5	253	410	102
MRIK 130	90	371,5	246,0	152	58,0	59,0	603,5	188	276	72
	100	380,0	263,5	161	58,5	-	633,5	205	306	80
	112	388,5	290,0	179	68,0	-	655,5	222	328	90
	132	404,0	321,5	195	68,5	-	737,5	253	410	115
MRIK 150	100	422,5	263,5	161	58,5	-	686,0	205	306	112
	112	431,0	290,0	179	68,0	-	708,0	222	328	122
	132	446,5	321,5	195	68,5	-	790,0	253	410	147
	160	469,0	386,0	237	88,0	-	903,0	298	523	196